

## TECHNISCHES DATENBLATT

### GLOW POLI – Glitter 2K Polyurethanlacke

#### Beschreibung

Wir präsentieren die glitzernden zweikomponentigen Polyurethanlacke GLOW POLI von SPLinx mit funkelnden Glitzerpartikeln. Sie schimmern im Licht, ziehen gezielt die Aufmerksamkeit auf sich und verleihen Innenräumen einen eleganten, dekorativen Glanz. Mit diesen Lacken lassen sich sowohl kleine Details als auch größere Flächen wirkungsvoll gestalten und veredeln. Sie verleihen Oberflächen einen individuellen, hochwertigen Charakter und eröffnen vielfältige gestalterische Möglichkeiten. Jeder Lack besteht aus einer glitzerhaltigen Polyurethanbasis sowie einem Härter auf Basis eines aliphatischen Isocyanats. Das Produkt ist erhältlich in Gebinden zu 0,5 kg und 1 kg.

Verfügbare Farben der Serie:

- Blue Sparkle
- Red Sparkle
- Green Sparkle
- Gold Sparkle
- Silver Sparkle
- Multi Sparkle
- White Sparkle

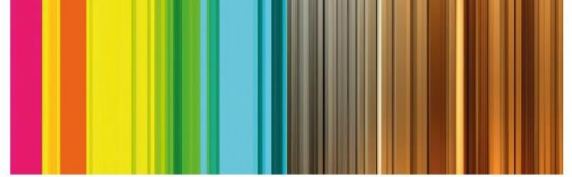
Suchen Sie eine andere Farbe? Kontaktieren Sie uns. Wir empfehlen eine Lösung, die optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

#### Eigenschaften

- glänzendes, effektvolles Finish
- pflegeleichte Oberfläche
- hohe Abriebfestigkeit für eine dauerhafte Beschichtung

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.*





## Anwendung

Vor Beginn der Beschichtung ist sicherzustellen, dass der Untergrund sauber, trocken und fachgerecht vorbereitet ist. Die Umgebungs-, Untergrund- und Produkttemperatur darf während der Applikation und der Trocknung nicht unter +5 °C liegen.

Die Temperatur von Stahluntergründen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Vor der Anwendung sind Basis und Härter separat gründlich zu mischen. Anschließend werden die Komponenten im Verhältnis 5 : 1 (Basis : Härter) zusammengeführt und sorgfältig gemischt, vorzugsweise mechanisch.

Die verarbeitungsfertige Mischung ist ca. 4 Stunden bei 23 °C verwendbar (Topfzeit).

### Verarbeitung

Der Lack kann mit dem Pinsel oder im konventionellen Spritzverfahren appliziert werden.

Beim Pinselanstrich ist eine Verdünnung nach Bedarf zulässig.

Bei der Spritzapplikation wird die Zugabe eines geeigneten Verdünners empfohlen, um eine Viskosität von 20–25 s (DIN 4) zu erreichen.

Empfohlene Spritzparameter:

- Düsendgröße: 1,2–1,8 mm
- Arbeitsluftdruck: 4–6 bar

Für eine optimale Oberflächenqualität wird empfohlen, zunächst eine dünne Vorbeschichtung (Mist Coat) aufzutragen. Nach 5–30 Minuten, sobald die Lösemittel verdampft sind, kann die Deckschicht appliziert werden.

Der tatsächliche Verbrauch hängt von den Applikationsbedingungen wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Auftragstechnik sowie der Beschaffenheit des Untergrundes ab.

### Trocknungszeiten

Trockenschichtdicke (DFT): 40 µm

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.*



Temperatur	+5 °C	+10 °C	+25 °C	+35 °C
Staubtrocken nach [min]	45	30	20	10
Griffest nach [h]	12	8	4	2,5

### Untergründe

Die Serie ist vorgesehen für Untergründe mit hoher mechanischer Beanspruchung, wie Beton, Metall, Holz sowie ausgewählte Kunststoffe. Bei Betonuntergründen wird eine vorherige Grundierung mit einem Epoxid- oder Polyurethan-Primer empfohlen. Vor der eigentlichen Applikation sollten Vorversuche zur Beurteilung von Haftung und Verträglichkeit durchgeführt werden.

Unabhängig vom Untergrund ist dieser gründlich von Verunreinigungen zu reinigen. Gegebenenfalls sind Beschädigungen der Grundbeschichtung auszubessern; anschließend ist die Oberfläche zu reinigen und vollständig zu trocknen.

### Lagerung und Haltbarkeit

Basis und Härter sind in originalen, dicht verschlossenen Gebinden zu lagern, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung.

Empfohlener Lagertemperaturbereich: 15–23 °C

Haltbarkeit: bis zu 5 Monate ab Produktionsdatum.

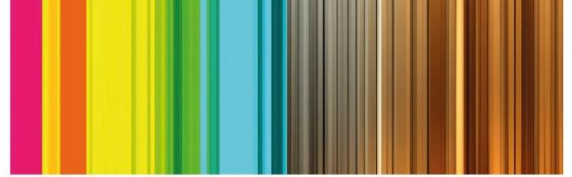
Häufiges Öffnen der Gebinde kann die Haltbarkeit verkürzen.

Nach dem Mischen von Basis und Härter bleibt die Mischung ca. 4 Stunden bei 23 °C verarbeitbar.

### Hilfsprodukte

Verdüner für Polyurethanfarben.

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.*



special inks

### Gesundheit und Sicherheit

Chemikalien mit Vorsicht verwenden.

Detaillierte Informationen sind den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte zu entnehmen. Während und nach der Verarbeitung ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; bei unzureichender Lüftung sind geeignete Atemschutzmittel zu verwenden. Bei der Entsorgung von Lackresten sind die geltenden gesetzlichen Vorschriften und Richtlinien zu beachten.

**DAS VIELSEITIGSTE ANGEBOT AN SPEZIALFARBEN IN EUROPA!!!**

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.*



special inks  
splinx.eu



special effects printing house  
innovaprint.eu



designer paints for interiors  
sklep.splinx.pl



glow in the dark paints  
safenitetrack.eu

**SPLinx Jacek Bisiorek**  
ul. Kościelna 1, 05-126 Kąty Węgierskie, Poland  
VAT ID: PL5361019897  
+48 22 243 16 93 | [biuro@splinx.pl](mailto:biuro@splinx.pl) | [splinx.eu](http://splinx.eu)

