

TECHNISCHES DATENBLATT

GLOW POLI – Metallic 2K Polyurethanfarben

Beschreibung

Wir präsentieren die GLOW POLI Farben von SPLinx mit Metalleffekt. Es handelt sich um zweikomponentige dekorative Farben, die zur Herstellung dauerhafter Beschichtungen mit metallischem Glanz und elegantem Finish entwickelt wurden. Das System besteht aus einer Polyurethanbasis mit metallischen Pigmenten sowie einem Härter auf Basis eines aliphatischen Isocyanats. Dank des Anteils an Partikeln mit hohem Lichtreflexionsgrad erzeugt die Farbe eine Oberfläche mit ausdrucksstarkem Glanz, Tiefenwirkung und variierendem Erscheinungsbild, abhängig vom Lichteinfallswinkel. Die fertige Beschichtung ist zugleich ästhetisch ansprechend sowie witterungs- und mechanisch beständig.

Die Farbe eignet sich hervorragend für Anwendungen auf Metall, Kunststoffen und Holz sowie für dekorative Elemente der Architektur, Innenausstattung, Werbung und Ausstellungen. Das Produkt ist in Sets zu 0,5 kg und 1 kg (Basis + Härter) erhältlich. Verfügbare metallische Farbtöne:

- Kupfergold - Antique Copper Gold
- Gold - Gold Rush
- Weißgold - Platinum White Gold
- Silber - Silver Screen
- Gold - Elegant Honey Gold
- Silber - Elegant Pearly Silver

Haben Sie besondere Farbanforderungen oder wünschen Sie einen individuellen Effekt? Kontaktieren Sie uns. Wir entwickeln eine Lösung, die auf Ihr Projekt abgestimmt ist.

Eigenschaften

- metallischer Glanz, lichtreflektierende Effekte
- hohe Abriebfestigkeit

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



special inks
splinx.eu



special effects printing house
innovaprint.eu



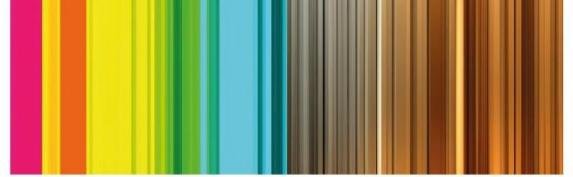
designer paints for interiors
sklep.splinx.pl



glow in the dark paints
safenitetrack.eu

SPLinx Jacek Bisiorek
ul. Kościelna 1, 05-126 Katy Węgierskie, Poland
VAT ID: PL5361019897
+48 22 243 16 93 | biuro@splinx.pl | splinx.eu





- pflegeleichte Oberfläche

Anwendung

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber und trocken sein. Die Umgebungs-, Untergrund- und Produkttemperatur darf während der Applikation und Trocknung nicht unter +5 °C liegen. Die Temperatur von Stahloberflächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Vor der Verarbeitung sind Basis und Härter separat gründlich zu mischen.

Anschließend werden die Komponenten im Verhältnis 5 (Basis) : 1 (Härter) zusammengeführt und sorgfältig gemischt, vorzugsweise mit einem mechanischen Rührwerk.

Topfzeit der Mischung: ca. 4 Stunden bei 23 °C.

Verarbeitung

Die Farbe kann mit dem Pinsel oder im konventionellen Spritzverfahren appliziert werden.

Beim Pinselanstrich ist eine Verdünnung nach Bedarf zulässig.

Beim Spritzen kann ein Verdünner zugegeben werden, um eine Viskosität von 20–25 s DIN 4 zu erreichen.

Empfohlen werden Düsengrößen von 1,2–1,8 mm sowie ein Luftdruck von 4–6 bar.

Zur Erzielung einer optimalen Beschichtungsqualität wird empfohlen, zunächst eine dünne Vorbeschichtung (Mist Coat) aufzutragen und nach 5–30 Minuten, sobald die Lösemittel verdampft sind, die Deckschicht aufzubringen.

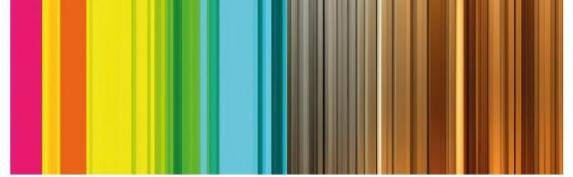
Der tatsächliche Verbrauch hängt von den Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit), der Applikationstechnik sowie der Struktur des Untergrundes ab.

Trocknungszeiten

Trockenschichtdicke (DFT): 40 µm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.





Temperatur	+5 °C	+10 °C	+25 °C	+35 °C
Staubtrocken nach [min]	45	30	20	10
Griffest nach [h]	12	8	4	2,5

Untergründe

Geeignet für Untergründe mit hoher mechanischer Beanspruchung, u. a. Beton, Metall, Holz und Kunststoffe. Betonuntergründe sollten mit einem Epoxid- oder Polyurethan-Primer grundiert werden. Vor der Anwendung werden Vorversuche empfohlen. Der Untergrund muss in jedem Fall sauber und frei von Verunreinigungen sein. Gegebenenfalls sind Beschädigungen der Grundbeschichtung auszubessern; der Untergrund ist anschließend zu reinigen und vollständig zu trocknen.

Lagerung und Haltbarkeit

Basis und Härter sind in original verschlossenen Gebinden zu lagern, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung.

Lagertemperatur: 15–23 °C

Haltbarkeit: bis zu 5 Monate ab Produktionsdatum.

Mehrfaches Öffnen der Gebinde kann die Haltbarkeit verkürzen.

Topfzeit der Mischung: ca. 4 Stunden bei 23 °C.

Hilfsprodukte

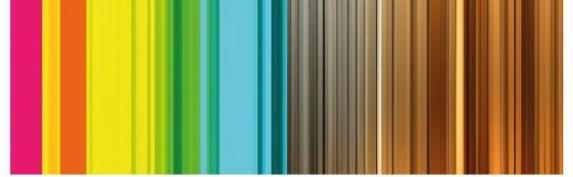
Verdünner für Polyurethanfarben.

Gesundheit und Sicherheit

Chemikalien mit Vorsicht verwenden. Detaillierte Informationen sind den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte zu entnehmen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.





Während und nach der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen; bei unzureichender Lüftung sind Atemschutzmittel zu verwenden. Abfälle gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften entsorgen.

DAS VIELSEITIGSTE ANGEBOT AN SPEZIALFARBEN IN EUROPA!!!

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



special inks
splinx.eu



special effects printing house
innovaprint.eu



designer paints for interiors
sklep.splinx.pl



glow in the dark paints
safenitettrack.eu

SPLinx Jacek Bisiorek
ul. Kościelna 1, 05-126 Kąty Węgielskie, Poland
VAT ID: PL5361019897

+48 22 243 16 93 | biuro@splinx.pl | splinx.eu

