

TECHNISCHES DATENBLATT

GLOW POLI – Reflektierende 2K Polyurethanfarben

Beschreibung

Die GLOW POLI reflektierenden Farben sind zur dekorativen Gestaltung und Kennzeichnung mit hoher Sichtbarkeit bei eingeschränkten Lichtverhältnissen bestimmt. Das Set besteht aus einer Polyurethanbasis mit Glas-Mikrosphären (bzw. retroreflektierenden Pigmenten) sowie einem Härter auf Basis eines aliphatischen Isocyanats. Die Beschichtung reflektiert das einfallende Licht in Richtung der Lichtquelle, wodurch sie insbesondere bei Dunkelheit, z. B. im Scheinwerferlicht von Fahrzeugen, sehr gut sichtbar ist. Die Farben leuchten nicht selbstständig im Dunkeln, sondern wirken durch das Prinzip der gerichteten Reflexion (Retroreflexion). Die reflektierende Farbe eignet sich ideal für horizontale und vertikale Markierungen, Geländer, Leitkegel, Elemente der Verkehrsinfrastruktur sowie für Lager- und Industriebereiche – überall dort, wo hohe Sichtbarkeit und Sicherheit erforderlich sind.

Die Farbe bildet eine robuste, abrieb- und witterungsbeständige Beschichtung und ist geeignet für die Anwendung auf Beton, Asphalt, Metall und Kunststoffen.

Das Produkt ist in Sets zu 0,5 kg und 1 kg (Basis + Härter) erhältlich. Verfügbare reflektierende Farbtöne:

- Weiß – White Flash Road
- Grau – Grey Flash Road
- Gelb – Yellow Flash Road

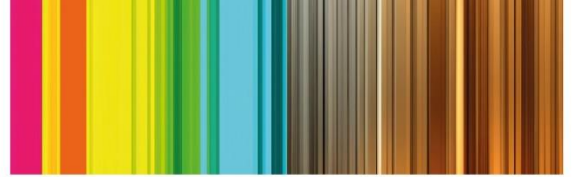
Suchen Sie eine Lösung für spezielle Kennzeichnungen? Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne und stellen eine passende Konfiguration zusammen.

Eigenschaften

- reflektierend – sichtbar im Scheinwerferlicht
- hohe Abriebfestigkeit

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.





- pflegeleichte Oberfläche

Anwendung

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber und trocken sein. Die Umgebungs-, Untergrund- und Produkttemperatur darf während der Applikation und Trocknung nicht unter +5 °C liegen.

Die Temperatur von Stahloberflächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Vor der Verarbeitung sind Basis und Härter separat gründlich zu mischen. Anschließend werden die Komponenten im Verhältnis 5 (Basis) : 1 (Härter) zusammengeführt und sorgfältig gemischt, vorzugsweise mit einem mechanischen Rührwerk.

Topfzeit der Mischung: ca. 4 Stunden bei 23 °C.

Verarbeitung

Die Farbe kann mit dem Pinsel oder im konventionellen Spritzverfahren appliziert werden. Beim Pinselanstrich ist eine Verdünnung nach Bedarf zulässig. Beim Spritzen kann ein Verdünner zugegeben werden, um eine Viskosität von 20–25 s DIN 4 zu erreichen.

Empfohlen werden Düsengrößen von 1,2–1,8 mm sowie ein Luftdruck von 4–6 bar.

Zur Erzielung einer optimalen Beschichtungsqualität wird empfohlen, zunächst eine dünne Vorbeschichtung (Mist Coat) aufzutragen und nach 5–30 Minuten, sobald die Lösemittel verdampft sind, die Deckschicht aufzubringen.

Der tatsächliche Verbrauch hängt von den Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit), der Applikationstechnik sowie der Struktur des Untergrundes ab.

Trocknungszeiten

Trockenschichtdicke (DFT): 40 µm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



Temperatur	+5 °C	+10 °C	+25 °C	+35 °C
Staubtrocken nach [min]	45	30	20	10
Griffest nach [h]	12	8	4	2,5

Untergründe

Geeignet für Untergründe mit hoher mechanischer Beanspruchung, u. a. Beton, Asphalt, Metall, Holz und Kunststoffe. Betonuntergründe sollten mit einem Epoxid- oder Polyurethan-Primer grundiert werden. Vor der Anwendung werden Vorversuche empfohlen. Der Untergrund muss in jedem Fall sauber und frei von Verunreinigungen sein. Gegebenenfalls sind Beschädigungen der Grundbeschichtung auszubessern; der Untergrund ist anschließend zu reinigen und vollständig zu trocknen.

Lagerung und Haltbarkeit

Basis und Härter sind in original verschlossenen Gebinden zu lagern, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung.

Lagertemperatur: 15–23 °C

Haltbarkeit: bis zu 5 Monate ab Produktionsdatum.

Mehrfaches Öffnen der Gebinde kann die Haltbarkeit verkürzen.

Topfzeit der Mischung: ca. 4 Stunden bei 23 °C.

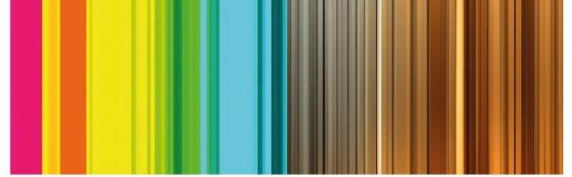
Hilfsprodukte

Verdüner für Polyurethanfarben.

Gesundheit und Sicherheit

Chemikalien mit Vorsicht verwenden. Detaillierte Informationen sind den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte zu entnehmen. Während und nach der

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen; bei unzureichender Lüftung sind Atemschutzmittel zu verwenden. Abfälle gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften entsorgen.

DAS VIELSEITIGSTE ANGEBOT AN SPEZIALFARBEN IN EUROPA!!!

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



SPLinx Jacek Bisiorek
ul. Kościelna 1, 05-126 Kąty Węgierskie, Poland
VAT ID: PLS361019897
+48 22 243 16 93 | biuro@splinx.pl | splinx.eu

