

TECHNISCHES DATENBLATT

GLOW POLI – Fluoreszierende 2K-Polyurethanfarben

Beschreibung

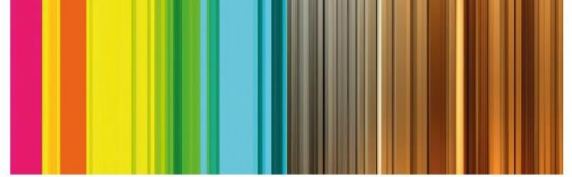
Wir präsentieren die GLOW POLI Farben von SPLinx mit Fluoreszenzeffekt. Es handelt sich um zweikomponentige dekorative Farben mit außergewöhnlich leuchtenden, intensiven Farbtönen, die eine starke Reaktion auf ultraviolettes Licht (UV) zeigen. Das System besteht aus einer Polyurethanbasis mit fluoreszierenden Pigmenten sowie einem Härter auf Basis eines aliphatischen Isocyanats.

Fluoreszierende Farben sind bei Tageslicht als neonartige, energiegeladene Farben sichtbar und leuchten zusätzlich intensiv im Dunkeln unter UV-Beleuchtung (sog. Blacklight). Sie speichern kein Licht und emittieren es nicht selbst – der Effekt tritt ausschließlich in Anwesenheit einer Lichtquelle auf.

GLOW POLI ist die ideale Wahl für künstlerische, ausstellungsbezogene, sportliche und szenografische Projekte sowie für spezielle Anwendungen, z. B. zur Kennzeichnung von Objekten, Fahrzeugen, Installationen oder Ausrüstungselementen. Die Farbe bildet eine dauerhafte, witterungs- und mechanisch beständige Beschichtung. Sie kann auf Metall, Beton, Holz und Kunststoffen angewendet werden. Das Produkt ist in Sets zu 0,5 kg und 1 kg (Basis + Härter) erhältlich. Standard-Fluoreszenzfarben:

- Zitronengelb
- Grün
- Blau
- Rot
- Gelb
- Pink
- Violett
- Orange

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.



Haben Sie besondere Farbanforderungen?

Bitte kontaktieren Sie uns – maßgeschneiderte Lösungen sind unsere Spezialität.

Eigenschaften

- Fluoreszierend - neonreine Farben bei Tageslicht, intensive UV-Reaktion
- hohe Abriebfestigkeit
- pflegeleichte Oberfläche

Anwendung

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber und trocken sein.

Die Umgebungstemperatur, Untergrundtemperatur sowie die Temperatur des Produkts dürfen während der Applikation und der Trocknung nicht unter +5 °C liegen.

Die Temperatur von Stahloberflächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Mischen und Verarbeitung

Vor der Applikation sind Basis und Härter separat gründlich zu mischen.

Anschließend werden die Komponenten im Verhältnis 5 (Basis) : 1 (Härter) kombiniert und sorgfältig gemischt, vorzugsweise mit einem mechanischen Rührwerk.

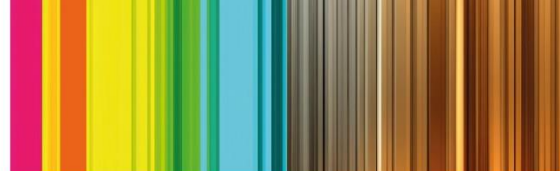
Die verarbeitungsfertige Mischung ist ca. 4 Stunden bei 23 °C verwendbar.

Die Farbe kann mit dem Pinsel oder im konventionellen Spritzverfahren aufgetragen werden. Beim Pinselanstrich ist eine Verdünnung nach Bedarf möglich. Beim Spritzen kann ein Verdünner zugegeben werden, um eine Viskosität von 20–25 s DIN 4 zu erreichen. Empfohlen werden Düsengrößen von 1,2–1,8 mm und ein Luftdruck von 4–6 bar.

Für eine optimale Beschichtungsqualität wird empfohlen, zunächst eine dünne Vorbeschichtung (Mist Coat) aufzutragen und nach 5–30 Minuten, sobald die Lösungsmittel verdampft sind, die Endschicht aufzubringen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.





Der tatsächliche Verbrauch hängt von den Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit), der Applikationstechnik sowie der Struktur des Untergrundes ab.

Trocknungszeiten

(Trockenschichtdicke DFT: 40 µm)

Temperatur	+5 °C	+10 °C	+25 °C	+35 °C
Staubtrocken nach [min]	45	30	20	10
Griffest nach [h]	12	8	4	2,5

Untergründe

Geeignet für Untergründe mit hoher mechanischer Beanspruchung, u. a. Beton, Metall, Holz und Kunststoffe. Betonoberflächen sollten mit einem Epoxid- oder Polyurethan-Primer grundiert werden. Vor der Anwendung werden Vorversuche empfohlen. Der Untergrund muss in jedem Fall sauber und frei von Verunreinigungen sein. Gegebenenfalls sind Beschädigungen der Grundbeschichtung auszubessern; der Untergrund ist anschließend zu reinigen und vollständig zu trocknen.

Lagerung und Haltbarkeit

Basis und Härter sind in original verschlossenen Gebinden zu lagern, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung.

Lagertemperatur: 15–23 °C

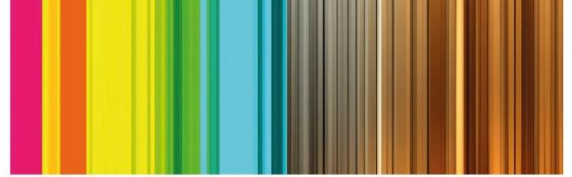
Haltbarkeit: bis zu 5 Monate ab Produktionsdatum.

Häufiges Öffnen der Gebinde kann die Haltbarkeit verkürzen.

Topfzeit der Mischung: ca. 4 Stunden bei 23 °C.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.





Hilfsprodukte
Verdüner für Polyurethanfarben.
Gesundheit und Sicherheit
Chemikalien mit Vorsicht verwenden. Detaillierte Informationen sind den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte zu entnehmen. Während und nach der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen; bei unzureichender Lüftung sind Atemschutzmittel zu verwenden. Abfälle gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften entsorgen.

DAS VIELSEITIGSTE ANGEBOT AN SPEZIALFARBEN IN EUROPA!!!

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf Informationen der Rohstofflieferanten sowie auf unseren eigenen Untersuchungen. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken. Vor der endgültigen Ausführung sind unbedingt Tests durchzuführen.

